

Obróbka powierzchni cylindrycznych z przygotówek w postaci prętów

Płytki: INGR, JNGF, LNGF, UNGF, RNMJ, XNMJ, XNGJ, XNGF, TNMJ

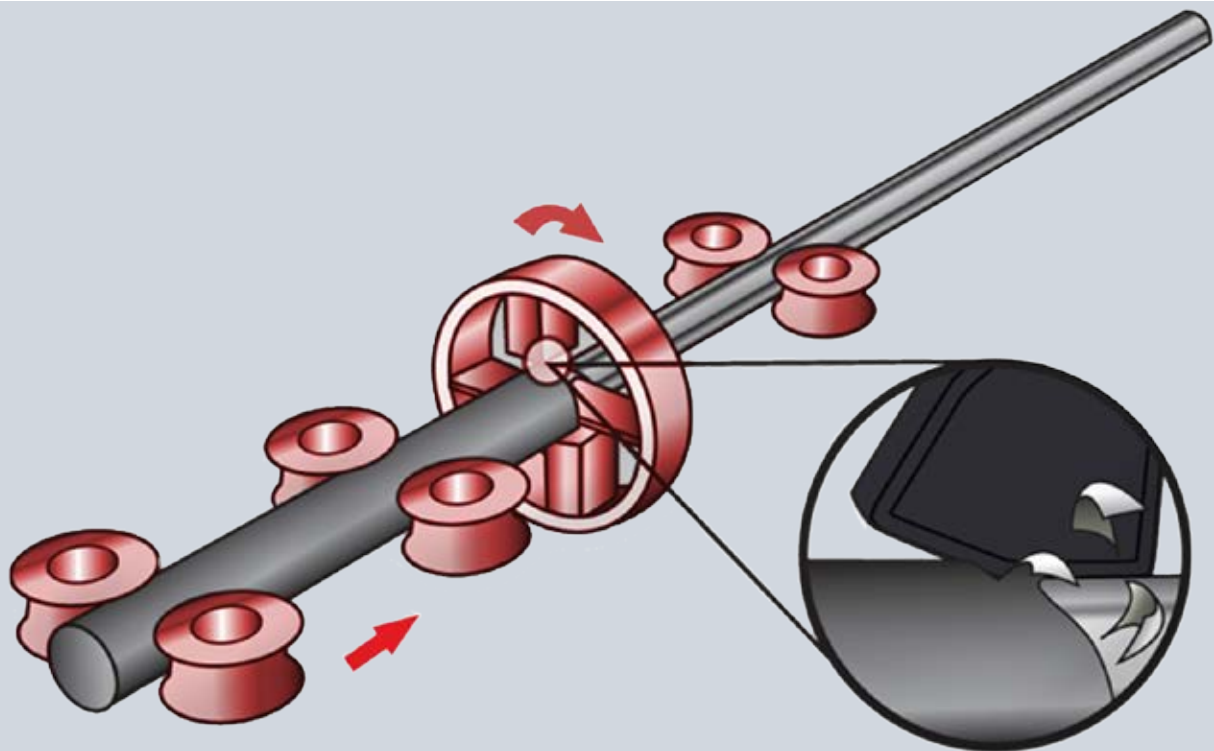
NARZĘDZIA DO ZŁUSZCZANIA PRĘTÓW



ZŁUSZCZANIE PRĘTÓW

Złuszczenie prętów to najbardziej wydajna i ekonomiczna metoda obróbki powierzchni cylindrycznych z przygotówek w postaci prętów (np. okrągłe pręty, przewody, rury) pozwalając na uzyskanie bardzo dobrej jakości powierzchni oraz wysokich dokładności wymiarowych.

Podczas złuszczenia, złuszczenia, pęknięcia oraz zanieczyszczenia mechaniczne są usuwane. Na ogół wiąże się to z obrotową głowicą wielonarzędziową pracującą na wysokich posuwach.



Rozmiary przygotówek zaczynają się od 4 mm (0.157 cala) do ponad 400 mm (15.75 cala) średnicy. Złuszczenie stosowane jest również do obróbki grubościennych rur. Najczęściej złuszczanymi materiałami są: stal węglowa, stal sprężynowa oraz stal nierdzewna.

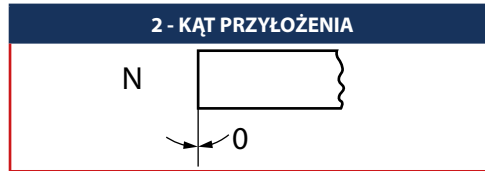
Można złuszczać też inne materiały, takie jak stopy żarowytrzymałe i żaroodporne, tytan, aluminium oraz uran. W porównaniu do klasycznego toczenia, złuszczenie to metoda obróbki zapewniająca wysoką produktywność oraz niskie koszty obróbki, dzięki obniżonym czasom produkcji.



Wysoka jakość powierzchni oraz zachowane tolerancje, prowadzą do zmniejszenia ilości operacji w późniejszych etapach.

L	N	G	F	20	10	35	-	C515
1	2	3	4	5	6	7		8

1 - KSZTAŁT PŁYTKI	
I	J
L	R
S	T
U	W
X	



5 - DŁUGOŚĆ KRAWĘDZI SKRAWAJĄCEJ	
Długość wtórnej krawędzi skrawającej podana jest w mm (inch).	
Ln = 09 mm	Ln = 20 mm
Ln = 10 mm	Ln = 22 mm
Ln = 13 mm	Ln = 25 mm
Ln = 14 mm	Ln = 28 mm
Ln = 15 mm	Ln = 38 mm
Ln = 17 mm	Ln = 50 mm

8 - ŁAMACZ
Łamacze wióra według geometrii TIZ.
C351, C515, C773, C772, C349

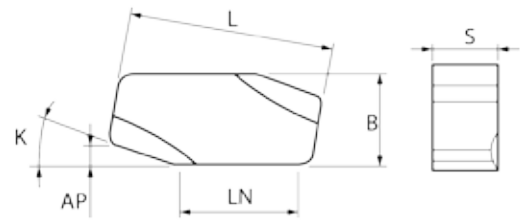
6 - GRUBOŚĆ
Grubość płytki określona jest przez kod identyfikacyjny podany w mm.
08 S = 8,00 mm
09 S = 9,52 mm
10 S = 10,00 mm
12 S = 12,00 mm
12 S = 12,70 mm
13 S = 13,00 mm
14 S = 14,00 mm
18 S = 18,00 mm

7 - GŁĘBOKOŚĆ SKRAWANIA
Maksymalna głębokość skrawania.
20 ap = 2,00 mm
25 ap = 2,50 mm
35 ap = 3,50 mm
40 ap = 4,00 mm
80 ap = 8,00 mm

3 - TOLERANCJE			
SYMBOL	m (mm)	d (mm)	s (mm)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.013	±0.025
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.013	±0.025
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.025	±0.025
J	±0.005	±0.05 - ±0.13	±0.025
K*	±0.013	±0.05 - ±0.13	±0.025
L*	±0.025	±0.05 - ±0.13	±0.025
M*	±0.08 - ±0.18	±0.05 - ±0.13	±0.13
N*	±0.08 - ±0.18	±0.05 - ±0.13	±0.025
U'	±0.13 - ±0.38	±0.08 - ±0.25	±0.13

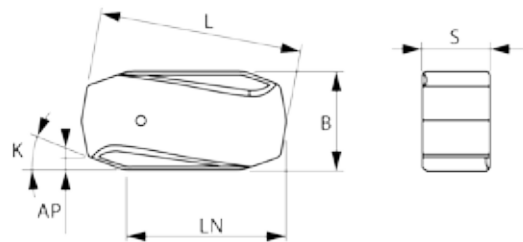
4 - KSZTAŁT PŁYTKI					
Symbol	Typ	Typ otworu	Łamacz	Kształt	
W	Z otworem	Okrągły otwór/pojedyncze zagłębienie (40° - 60°)	Bez łamacza wióra		
T			Łamacz z jednej strony		
Q		Okrągły otwór/podwójne zagłębienie (40° - 60°)	Bez łamacza wióra		
U			Łamacz po obu stronach		
B		Okrągły otwór/podwójne zagłębienie (70° - 90°)	Bez łamacza wióra		
H			Łamacz z jednej strony		
C		Okrągły otwór/podwójne zagłębienie (70° - 90°)	Bez łamacza wióra		
J			Łamacz po obu stronach		
A		Okrągły otwór	Okrągły otwór	Bez łamacza wióra	
M				Łamacz z jednej strony	
G				Łamacz po obu stronach	
N		Bez otworu	-	Bez łamacza wióra	
R	-		Łamacz z jednej strony		
F	-		Łamacz po obu stronach		

INGR - Prostokątna 90° Negatywna



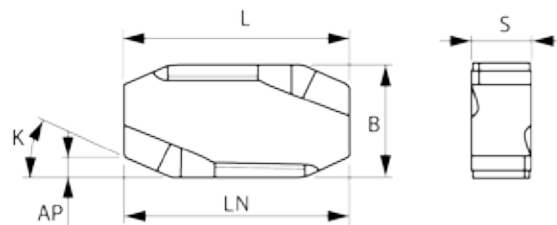
KOD	Wymiary (mm)					Parametry skrawania											
	P	M	K	L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max		
INGR221240-C351	•	o	o	o	o	38,25	22,00	17,50	12,00	4,00	20,00	2,00	0,40	4,00	3,50	1,00	8,00

JNGF - Prostokątna 90° Negatywna



KOD	Wymiary (mm)					Parametry skrawania											
	P	M	K	L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max		
JNGF201220-C351	o	•	•	o	o	36,90	20,00	18,00	12,00	2,00	20,00	1,50	1,00	2,00	3,50	1,50	6,00

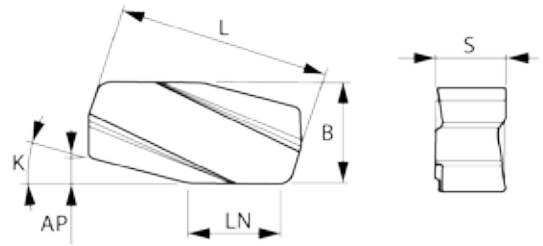
LNGF - Prostokątna 90° Negatywna



KOD	Wymiary (mm)					Parametry skrawania											
	P	M	K	L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max		
LNGF201035-C351	•	o	o	o	o	40,00	20,00	20,00	10,00	3,50	25,00	2,00	0,80	3,50	2,50	1,00	6,50
LNGF201235-C351	•	o	o	o	o	40,00	20,00	20,00	12,00	3,50	25,00	2,00	0,80	3,50	2,50	1,00	6,50

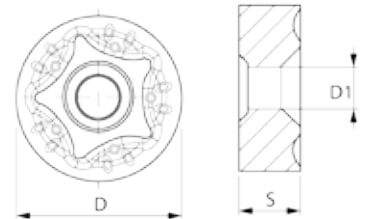
• Dostępne na zamówienie o Produkt magazynowy

UNGF - Prostokątna 90° Negatywna



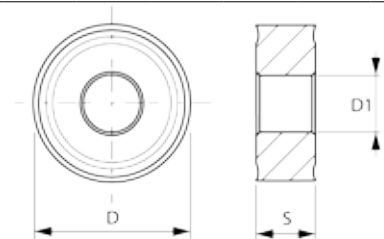
KOD	Wymiary (mm)					Parametry skrawania											
	P	M	K	L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max		
UNGF171240-C351	o	•	•	o	o	36,50	17,00	18,00	12,00	4,00	15,00	1,50	0,35	4,00	2,00	1,00	5,00

RNMX - Okrągła Negatywna



KOD	Wymiary (mm)					Parametry skrawania											
	P	M	K	L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max		
RNMX381200-C351	o	o	o	•	o	38,10	-	13,00	12,70	-	-	4,00	2,00	8,00	2,00	1,00	4,00
RNMX5018MO-C351	o	o	o	•	o	50,00	-	12,70	18,00	-	-	6,00	2,00	12,00	3,50	2,50	6,50
RNMX5018MO-C772	o	o	o	•	o	50,00	-	12,70	18,00	-	-	6,00	2,00	12,00	6,00	4,00	10,50

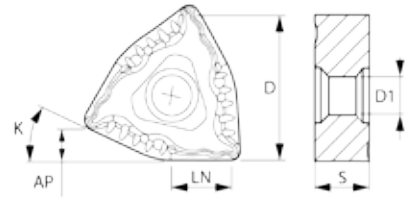
RMNG - Okrągła Negatywna



KOD	Wymiary (mm)					Parametry skrawania											
	P	M	K	L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max		
RMNG250900-C515						25,40	-	9,12	9,52	-	-	5,00	2,50	10,00	1,00	0,25	2,50

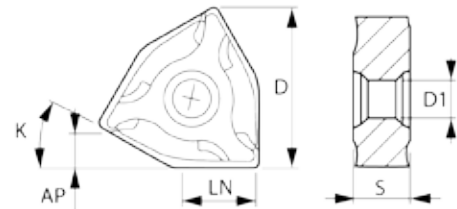
• Dostępne na zamówienie o Produkt magazynowy

XNMJ - Specjalna 85° Negatywna



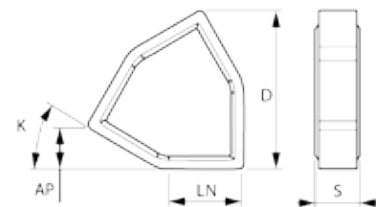
KOD						Wymiary (mm)					Parametry skrawania						
	P	M	K			L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max
XNMJ 151380-C351	o	•	•	•	o	31,75	15,00	9,00	13,00	8,00	25,00	3,00	1,00	6,50	6,00	4,00	12,00
XNMJ 151380-C773	o	•	•	•	o	31,75	15,00	9,00	13,00	8,00	25,00	3,00	1,00	6,50	6,00	4,00	12,00

XNGJ - Specjalna 85° Negatywna



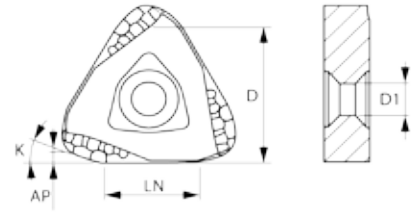
KOD						Wymiary (mm)					Parametry skrawania						
	P	M	K			L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max
XNGJ 151380-C772	o	o	o	•	o	31,75	15,00	9,00	13,00	8,00	25,00	3,00	1,00	6,50	6,00	4,00	12,00

XNGF - Specjalna 85° Negatywna



KOD						Wymiary (mm)					Parametry skrawania						
	P	M	K			L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max
XNGF150980-C349	o	o	o	•	o	38,58	15,00	-	8,88	8,00	30,00	3,00	1,00	4,50	6,00	4,00	12,00

• Dostępne na zamówienie o Produkt magazynowy

TNMJ - Specjalna 85° Negatywna


KOD	P					M					K					Wymiary (mm)					Parametry skrawania				
	P715	P751	P751	P755	P720	L	LN	B	S	AP	K	ap (mm)	Min	Max	fn (mm/obr)	Min	Max								
TNMJ201025-C351	o	•	•	o	o	28,6	20	7	10	2,5	20	1	0,7	2,5	3	1	5,5								
TNMJ201425-C351	o	•	•	o	o	28,6	20	7	14	2,5	20	1	0,7	2,5	3	1	5,5								

• Dostępne na zamówienie o Produkt magazynowy

www.fizimplements.eu

