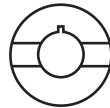
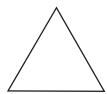


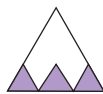
## SPOT FACING POGŁĘBIANIE OTWORÓW

**HOLE MAKING ROBIENIE OTWORÓW****SHANK****CHWYT**

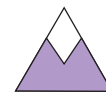
Shell Type DIN 138  
Chwył frezów nasadzanych wg DIN 138

**MACHINING**

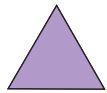
Super Finishing  
Superwykańczająca



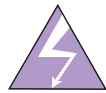
Finishing  
Wykańczająca



Semi Finishing  
Półwykańczająca



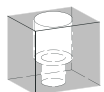
Roughing  
Zgrubna



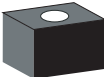
Interrupt Cut  
Skrawanie przerywane

**TYP OBRÓBKI****CUTTING SHAPES**

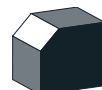
Side slotting  
Frezowanie rowków poziomych



Spot Facing  
Pogłębienie czołowe



Drill mill  
Frezowanie wierzące

**RODZAJE OBRÓBKI**

Chamfering  
Fazowanie



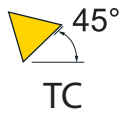
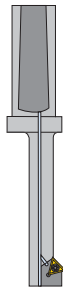
V-grooving  
Frezowanie rowków V

**SELECTION GUIDE SPIS TREŚCI**

Back Chamfering Milling Cutting With Chamfer Angle 45°  
Fazowanie pod kątem 45° od wewnętrznej strony otworu

**M405**

pag./str. C-202



TCMT1102

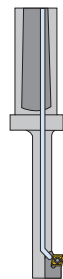
Spot Facing Mill With Traction 180°  
Frezy do roztaczania od wewnątrz

Spot Facing Milling Cutting With Corner Angle 180°  
Frezy do pogłębiania czołowego o kącie przystawienia 180°

Spot Facing End Mills Two Teeth  
Frezy walcowo-czołowe do pogłębiania czołowego, dwuostrzowe

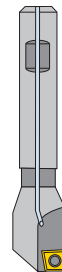
**M395**

pag./str. C-203



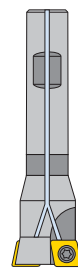
**M380**

pag./str. C-204



**M580**

pag./str. C-205



CCMT060204  
CCMT09T304

CCMT060204  
CCMT09T304

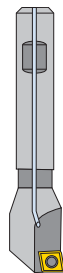
CCMT060204  
CCMT09T304



Boring Milling Cutters  
Wytaczadła frezarskie

**M385**

pag./str. C-206



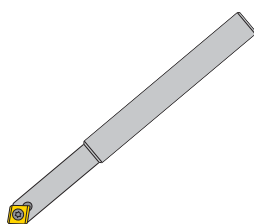
CCMT060204  
CCMT09T304

Center Drilling, Chamfering and V-grooving  
Nawieranie, fazowanie, i rowki V

Milling Cutters For Seger Grooving  
Frezy do rowków, do pierścieni segera

**M411**

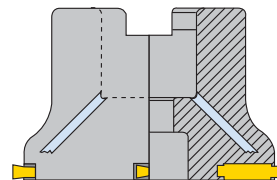
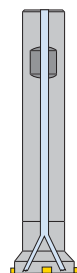
pag./str. C-207



CGX0622  
CGX0932  
CGX1242

**M540**

pag./str. C-208 - C-209



154.15-16

**SPOT FACING POGŁĘBIANIE OTWORÓW**

 GENERAL TURNING  
TOCZENIE OGÓLNE

 THREAD TURNING  
TOCZENIE GWINTÓW

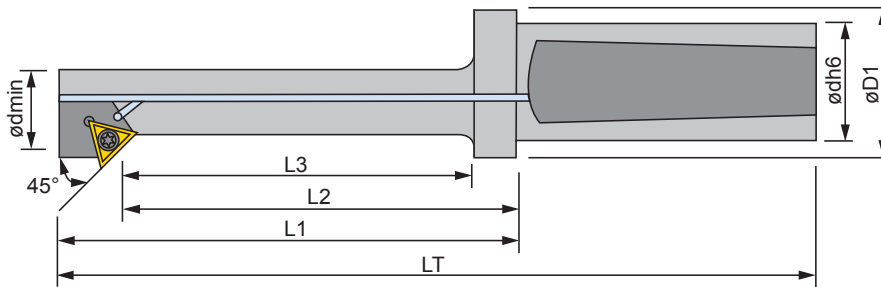
 MILLING  
FREZOWANIE

 HOLE MAKING  
OBRÓBKA OTWORÓW

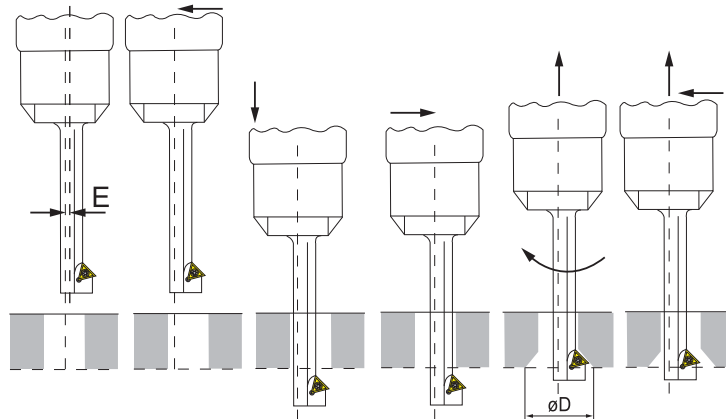
 TECHNICAL INFORMATION  
INFORMACJA TECHNICZNA

# M405

 Back Chamfering Milling Cutting With Chamfer Angle 45°  
Fazowanie pod kątem 45° od wewnętrznej strony otworu

**TCMT**


EDP Nr.	Dimensions Wymiary (mm)									Insert Płytki	Spare Parts Akcesoria		
	ØD	Ød-min	Ødh6	L1	L2	L3	LT	ØD1	E		ØD		
M405WW0230	23	17	20	70	57	50	120	25	3,2	TCMT1102	23		
M405WW0270	27	21	20	90	77	70	140	25	3,2		27		
M405WW0310	31	24	20	100	87	80	150	25	3,7		31		



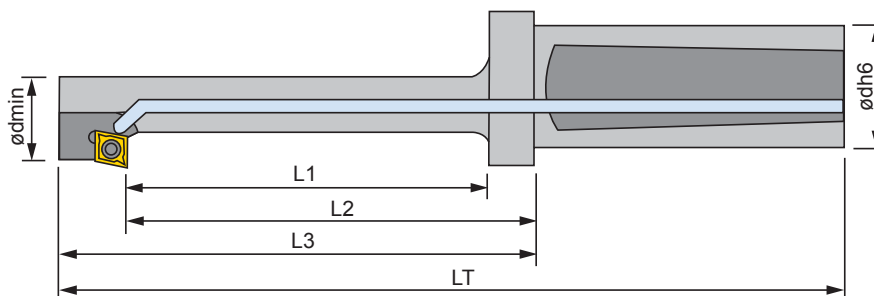
**SPOT FACING POGLĘBIANIE OTWORÓW**



**M395**

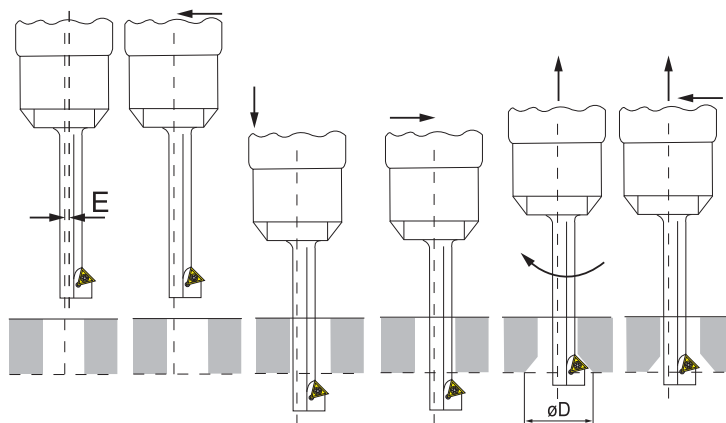
Spot Facing Mill With Traction 180°  
Frezy do roztaczania od wewnątrz



**CCMT**



EDP Nr.	Dimensions Wymiary (mm)								Insert Płytki	Spare Parts Akcesoria		
	ØD	Ød-min	Ødh6	L1	L2	L3	LT	E		ØD		
M395WW0180	18	10,5	20	40	47	62	112	4	CCMT060204	18	SR107	W108
M395WW0200	20	13	20	45	52	67	117	3,75		20		
M395WW0240	24	15	20	50	57	72	122	4,75		24		
M395WW0260	26	17	20	60	67	82	132	5		26		
M395WW0300	30	19	20	65	77	92	142	6		30		
M395WW0330	33	21	20	75	82	102	152	6,5	CCMT09T304	33	SR106	W107



GENERAL TURNING  
TOCZENIE OGÓLNE

THREAD TURNING  
TOCZENIE GWINTÓW

MILLING  
FREZOWANIE

HOLE MAKING  
OBRÓBKA OTWORÓW

TECHNICAL INFORMATION  
INFORMACJA TECHNICZNA

**SPOT FACING POGŁĘBIANIE OTWORÓW**

 GENERAL TURNING  
TOCZENIE OGÓLNE

 THREAD TURNING  
TOCZENIE GWINTÓW

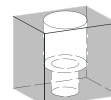
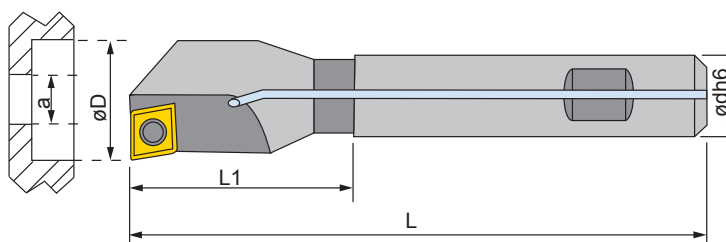
 MILLING  
FREZOWANIE

 HOLE MAKING  
OBRÓBKA OTWORÓW

 TECHNICAL INFORMATION  
INFORMACJA TECHNICZNA

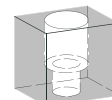
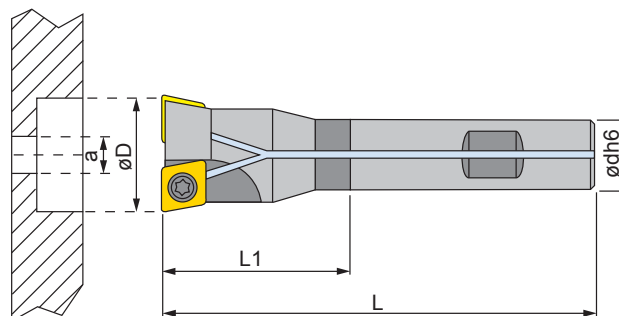
# M380

 Spot Facing Milling Cutting With Corner Angle 180°  
 Frezy do pogłębiania czołowego o kącie przystawienia 180°

**CCMT**

 SPOT FACING  
POGŁĘBIANIE  
CZOŁOWE


EDP Nr.	Dimensions Wymiary (mm)						Insert Płytki	Spare Parts Akcesoria		
	ØD	a	L1	L	Ødh6	Z		ØD		
M380WW0100	10	4	15	85	12	1	CCMT060204	10-16	SR107	W108
M380WW0110	11	4	15	85	12	1				
M380WW0120	12	4	18	85	12	1				
M380WW0130	13	5	23	85	12	1				
M380WW0140	14	5	23	85	12	1				
M380WW0150	15	5	30	85	12	1				
M380WW0160	16	5	30	85	12	1	CCMT09T304	17-33	SR106	W107
M380WW0170	17	5	30	95	16	1				
M380WW0180	18	5	40	95	16	1				
M380WW0190	19	5	40	95	16	1				
M380WW0200	20	5	40	95	16	1				
M380WW0210	21	5	42	95	16	1				
M380WW0220	22	6	42	95	16	1				
M380WW0230	23	6	42	95	16	1				
M380WW0240	24	6	42	95	16	1				
M380WW0250	25	8	42	95	16	1				
M380WW0260	26	8	56	120	20	1				
M380WW0270	27	8	56	120	20	1				
M380WW0280	28	10	56	120	20	1				
M380WW0290	29	11	56	120	20	1				
M380WW0300	30	12	56	120	20	1				
M380WW0310	31	14	56	120	20	1				
M380WW0320	32	15	56	120	20	1				
M380WW0330	33	15	56	120	20	1				

**SPOT FACING POGŁĘBIANIE OTWORÓW**
**M580**
**Spot Facing End Mills Two Teeth**  
**Frezy walcowo-czołowe do pogłębiania czołowego, dwuostrzowe**

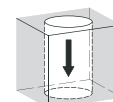
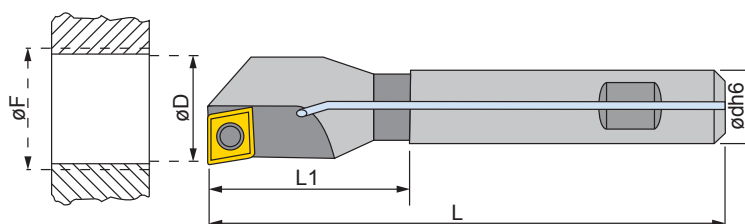
**180°**
**80°**
**CCMT**

**SPOT FACING  
POGŁĘBIANIE  
CZOŁOWE**


EDP Nr.	Dimensions Wymiary (mm)						Insert Płytki	Spare Parts Akcesoria		
	ØD	a	L1	L	Ødh6	Z		ØD		
M580WW0160	16	5	30	92	12	2	CCMT0602	16-24	SR107	W108
M580WW0170	17	6	32	94	16	2				
M580WW1750	17,5	6,5	40	96	16	2				
M580WW0180	18	7	41	97	16	2				
M580WW0190	19	8	41	100	16	2				
M580WW0200	20	9	41	102	16	2				
M580WW0210	21	10	41	105	16	2				
M580WW0220	22	11	41	110	16	2				
M580WW0230	23	12	41	112	16	2				
M580WW0240	24	13	41	115	16	2				
M580WW0250	25	8	40	120	16	2	CCMT09T3	25-42	SR106	W107
M580WW0260	26	9	55	125	20	2				
M580WW0270	27	10	55	128	20	2				
M580WW0280	28	11	55	130	20	2				
M580WW0290	29	12	55	132	20	2				
M580WW0300	30	13	55	134	20	2				
M580WW0310	31	14	55	136	20	2				
M580WW0320	32	15	55	138	20	2				
M580WW0330	33	16	55	140	20	2				
M580WW0340	34	16	60	140	25	2				
M580WW0350	35	17	60	140	25	2				
M580WW0360	36	18	60	140	25	2				
M580WW0370	37	19	60	140	25	2				
M580WW0380	38	20	60	140	25	2				
M580WW0390	39	21	60	140	25	2				
M580WW0400	40	22	60	140	25	2				
M580WW0410	41	23	60	140	25	2				
M580WW0420	42	24	60	140	25	2				

**SPOT FACING POGŁĘBIANIE OTWORÓW**

 Boring Milling Cutters  
 Wytaczadła frezarskie

**M385**

**CCMT**

**BORING**  
 WYTACZANIE


EDP Nr.	Dimensions Wymiary (mm)						Insert Płytki	Spare Parts Akcesoria		
	ØD	L	L1	Ødh6	ØF	Z		ØD		
M385WW0980	9,8	90	23	8	10	1	CCMT060204	9,8-19,8	SR107	W108
M385WW1080	10,8	105	24	10	11	1				
M385WW1180	11,8	105	25	10	12	1				
M385WW1280	12,8	105	25	10	13	1				
M385WW1380	13,8	110	27	12	14	1				
M385WW1480	14,8	120	28	12	15	1				
M385WW1580	15,8	125	29	12	16	1				
M385WW1680	16,8	140	30	16	17	1				
M385WW1780	17,8	140	31	16	18	1				
M385WW1880	18,8	150	31	16	19	1				
M385WW1980	19,8	150	33	16	20	1	CCMT09T304	20,8-31,8	SR106	W107
M385WW2080	20,8	160	34	20	21	1				
M385WW2180	21,8	160	35	20	22	1				
M385WW2280	22,8	165	36	20	23	1				
M385WW2380	23,8	170	37	20	24	1				
M385WW2480	24,8	180	38	20	25	1				
M385WW2580	25,8	185	39	20	26	1				
M385WW2680	26,8	190	40	20	27	1				
M385WW2780	27,8	190	40	20	28	1				
M385WW2880	28,8	200	43	20	29	1				
M385WW2980	29,8	200	43	25	30	1				
M385WW3080	30,8	200	44	25	31	1				
M385WW3180	31,8	200	45	25	32	1				



**SPOT FACING POGLĘBIANIE OTWORÓW**

**M411**

Center Drilling, Chamfering and V-grooving  
Nawiercanie, fazowanie, i rowki V



CHAMFERING  
FAZOWANIE



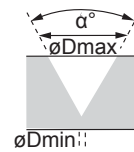
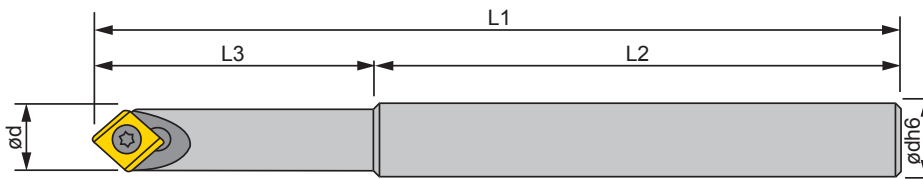
DRILL MILL  
FREZOWANIE  
WIERCĄCE





V-GROOVING  
FREZOWANIE  
ROWKÓW V



Special  
Insert



EDP Nr.	Dimensions Wymiary (mm)								Insert Płytki	Spare Parts Akcesoria		
	$\alpha^\circ$	L1	L2	L3	dh6	$\varnothing d$	$\varnothing D_{min}$	$\varnothing D_{max}$		$\varnothing D$		
M411A00080	90°	105	71	34	10	8	0,6	7,6	CGX0622	8-22	SR214	W108
M411A00081	90°	145	111	34	10	8	0,6	7,6				
M411A00100	118°	105	97	8	10	10	0,6	8,5				
M411A00101	118°	145	137	8	10	10	0,6	8,5				
M411A01250	90°	110	76	34	16	12,5	0,6	12	CGX0932	8-22	SR215	W107
M411A01251	90°	165	131	34	16	12,5	0,6	12				
M411A01650	118°	110	82	28	16	16,5	0,6	14				
M411A01651	118°	165	37	28	16	16,5	0,6	14				
M411A01652	90°	135	90	45	20	16,5	0,7	16	CGX1242	8-22	SR109	W109
M411A01653	90°	180	135	45	20	16,5	0,7	16				
M411A00220	118°	135	97	38	20	22	0,7	20				
M411A00221	118°	180	142	38	20	22	0,7	20				

GENERAL TURNING  
TOCZENIE OGÓLNE

THREAD TURNING  
TOCZENIE GWINTÓW

MILLING  
FREZOWANIE

HOLE MAKING  
OBRÓBKA OTWORÓW

TECHNICAL INFORMATION  
INFORMACJA TECHNICZNA

**SPOT FACING POGLĘBIANIE OTWORÓW**

 GENERAL TURNING  
TOCZENIE OGÓLNE

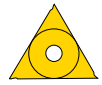
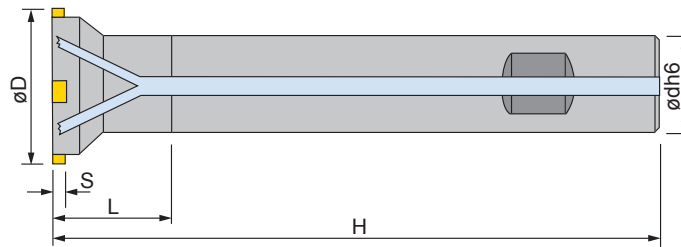
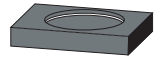
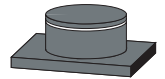
 THREAD TURNING  
TOCZENIE GWINTÓW



 MILLING  
FREZOWANIE

 HOLE MAKING  
OBRÓBKA OTWORÓW

 TECHNICAL INFORMATION  
INFORMACJA TECHNICZNA

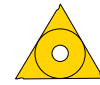
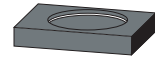
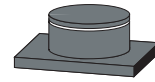
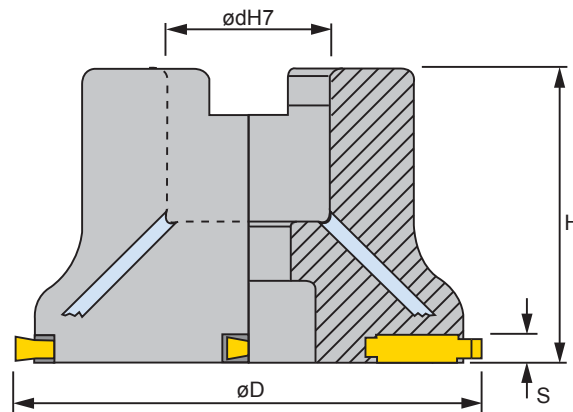
# M540



 Milling Cutters For Seeger Grooving  
Frezy do rowków, do pierścieni segera

**Special  
Insert**

**Seeger Grooving**  
Rowki do pierścieni Seegera

EDP Nr.	Dimensions Wymiary (mm)						Insert Płytki	Spare Parts Akcesoria		
	ØD	Ødh6	H	L	S	Z		ØD		
M540WW0190	19	16	100	20	1.1-1.3	1	154.15-16	19	SR216	W107
M540WW0340	34	20	125	25	1.6-1.85-2.15	3		34		

## SPOT FACING POGLĘBIANIE OTWORÓW

## M540

Milling Cutters For Seeger Grooving  
Frezy do rowków, do pierścieni segeraSpecial  
InsertSeeger Grooving  
Rowki do pierścieni Seegera

EDP Nr.	Dimensions Wymiary (mm)					Insert Płytki	Spare Parts Akcesoria		
	$\varnothing D$	$\varnothing dh6$	H	S	Z		$\varnothing D$		
M540HW0480	48	16	40	2.15-3.15	4	154.15-16	19	SR216	W107
M540HW0630	63	22	40	2.65-4.15	5		34		